

GANADORES CERTAMEN DE POESÍA 'ATENEO MERCANTIL DE VALENCIA'

- 1ª Edición - 2017: *"Abril"* de **Alfonso Ponce**
- 2ª Edición - 2018: *"Ausencia"* de **Ruth Sancho**
- 3ª Edición - 2019: *"Actos sucesivos"* de **J. A. Olmedo**
- 4ª Edición - 2020: *"De vidrio la manzana"* de **Marta Ana Diz**
- 5ª Edición - 2021: *"Milan"* de **Pura García**
- 6ª Edición - 2022: *"Agua quieta"* de **José A. Fernández**
- 7ª Edición - 2023: *"Todos los días del fin del mundo"* de **Teresa Guzmán**